

## ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

### Кліпса скоба

	Умовне позначення	Кліпса-скоба
1.	Матеріал	1. Ст.70
Максимально допустимі показники		
2.	Габаритні розміри	
	- розмір кліпси скоби	L56±2мм Ø1,8
	- довжина овалу, мм	54мм±2мм
	- загальна довжина, мм	80мм ±2мм
	- ширина вузького боку, мм	10мм ±2мм
	- ширина широкого боку, мм	20мм ±2мм

Начальник ділянки обробки  
та здачі металу

Попович  
Роман  
Григорьевич

Подписано цифровой  
подписью: Попович  
Роман Григорьевич  
Дата: 2023.11.14  
13:27:47 +02'00'

Р.Г. Попович

Справ. №		Перв. примен.		Э 0627-475КС		✓(✓)			
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата			
Инв. № подл.		Т.контр.		Н.контр.		Утв.			
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Остапченко Р.А.							
Пров.									
Клипса-скоба		Лит.		Масса		Масштаб			
				0,01					
Сталь 70		Лист		Листов		1		ПЦ	

Длина развертки = 175,3

Technical drawing of a clip bracket. The drawing shows a side view of the part. Key dimensions are: a top horizontal edge of 7±1; a top fillet radius of R4; a bottom semi-circular end with a radius of R12; a vertical section on the right with a width of 15±1; a vertical distance of 40±1 from the top horizontal edge to the start of the vertical section; and a total vertical height of 70±1. A dashed line indicates the center of the R12 radius.